# PELLETS-ERDTANKS

KTK KAMMERER TANKBAU

# KAMMERER ERDTANKS! DAS IDEALE PELLETLAGERSYSTEM

- Pellets sind günstiger und preislich stabiler als fossile Brennstoffe
- Holz ist ein nachwachsender, heimischer Rohstoff, somit sind Pellets ein verlässlicher Energieträger
- Heizen mit Pellets heißt konsequente Holzabfallverwertung
- Pellets haben einen hohen Wirkungsgrad sowie eine optimale Verbrennung mit geringem Ascherückstand

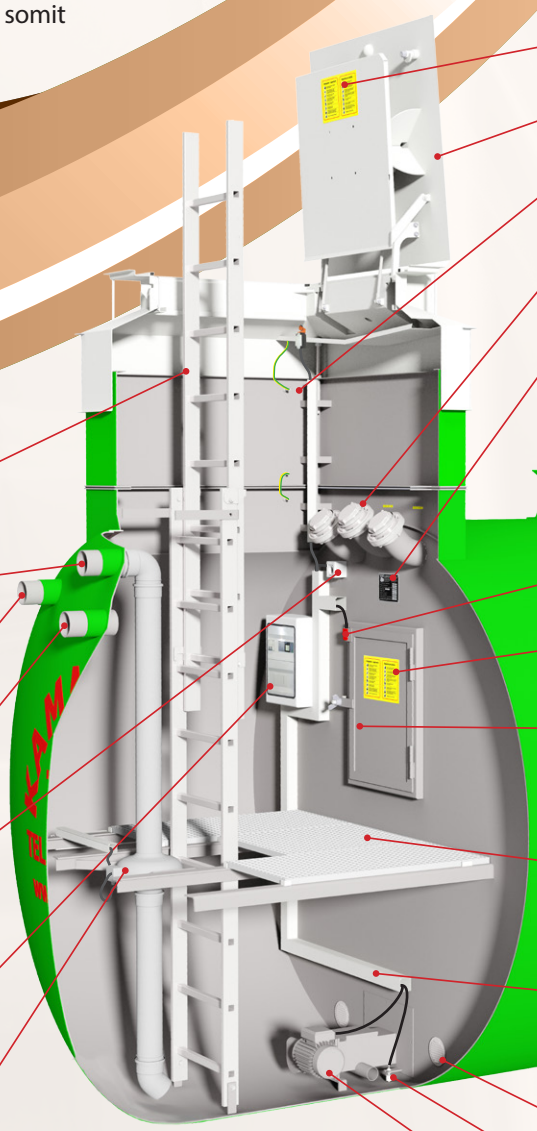
Holzpellets werden im privaten und im gewerblichen Bereich als Brennstoff zur Wärmeerzeugung eingesetzt. Der Lagertank von Kammerer ist mit sicherheitsrelevanten Einrichtungen gemäß der VDI Richtlinie 3464 ausgestattet. Außerdem verfügt der Erdtank über spezielle Einbauteile um einen absolut sicheren und störungsfreien Betrieb zu gewährleisten.

Die Tankinstallation ist einfach, schnell und unproblematisch. Der Schacht ermöglicht einen optimalen Zugang zum Armaturenraum, und kann somit bequem und direkt vom Silofahrzeug aus befüllt werden.

**Sicherheitsrelevante Ausstattungen gemäß DEPI sowie den VDI Richtlinien 3464 (Stand 2015) bestehend aus:**

- einem Elektro Verteilerkasten mit entsprechenden Kabelkanälen inkl.Komponenten für die Steuerung
- einer Steckdose 230 Volt für das Absauggebläse bei der Pellets- Lieferung bzw. Befüllung
- einer eingebauten mechanischen Lüftung zur kontinuierlichen Belüftung des Armaturenraumes im Zuge einer Begehung
- einen Türkontakt für das Blockieren des Förderschneckenantriebes beim Betreten der Speicherkammer
- einen Wassersensor zur frühzeitigen Erkennung eines eventuellen Wassereintrittes im Armaturenraum
- einen Erdungsanschluss im Armaturenraum bzw. Erdung des gesamten Schachtaufbaues

Die zylinderförmigen einwandigen Lagertanks sind für den erdverlegten Einbau bestens geeignet und können mit üblichen Verkehrslasten befahren werden. Zudem verfügen die Behälter über eine 3 mm starke GFK-Isolierung als Korrosionsschutz, und sind somit sehr langlebig.



**Wir bieten zwei Tanktypen:**

Ein Einkammersystem für Kleinanlagen sowie ein Zweikammersystem für größere Anlagen wie z.B. Hotels, Wohnanlagen und Industriebetriebe. Standardmäßig decken wir Lagervolumen bis zu ca. 50.000 KG Pellets ab.

Für größere Lagerkapazitäten erarbeiten wir individuelle Lösungen.

Unsere Behälter verfügen standardmäßig über einen beschichteten Armaturenraum mit ausziehbarer Einstiegsleiter inkl. Trittgitter in rutschhemmender Ausführung sowie einem Stahlschacht in begehbarer (Abb. 1.1) oder befahrbarer (Abb. 2.1) Ausführung. Am Behälter sind diverse Anschlüsse für Elektro, Belüftung sowie Pelletsaustragung vorgesehen. Die Speicherkammer ist mit einer Zugangsöffnung sowie mit je drei A-Storz Anschlüssen ausgestattet, welche eine optimale Befüllung bzw. eine Absaugung gewährleisten. Weiteres sind entsprechende Rutschbleche eingebaut, welche an die bauseits gestellte Förderschnecke angepasst werden.

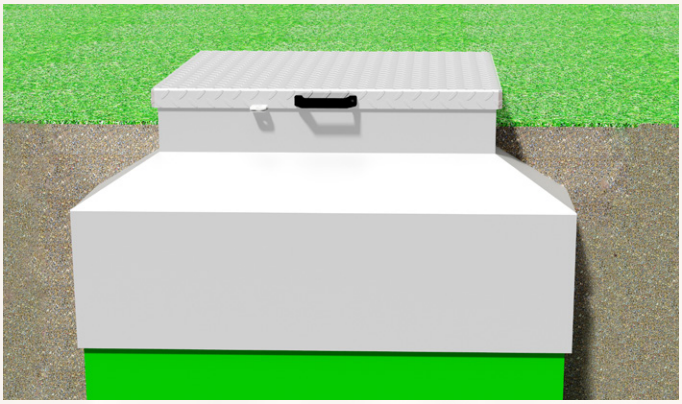


Abb.1.1 - Begehbarer Schachtaufbau - Belastungsklasse A - 15kN

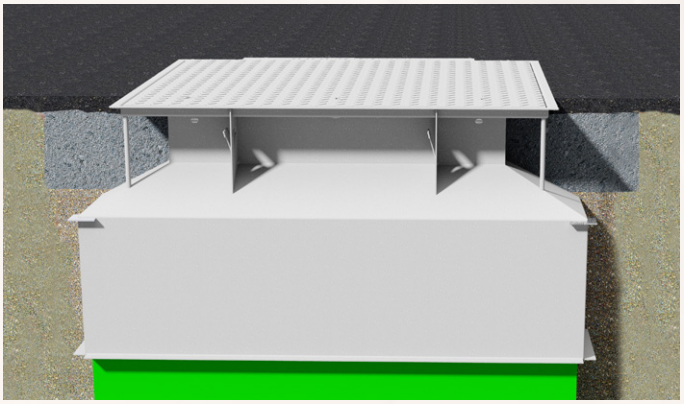


Abb 2.1 - Befahrbarer Schachtaufbau - Belastungsklasse D - 400 kN

Abb.1.2 - Sicht des eingebauten begehbaren Schachts in der Grünzone

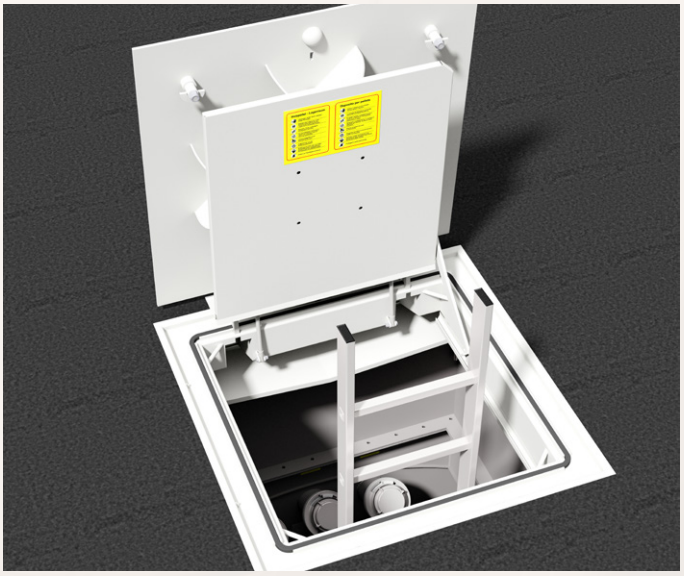


Abb 2.2 - Sicht des eingebauten befahrbaren Schachts im Asphaltbelag (Endbelag auch mit Pflaster oder Beton möglich)

Bei auftretendem Grundwasser besteht die Möglichkeit den Behälter gegen Auftrieb zu sichern. Hierzu werden vorab entsprechende Ankerschrauben (Abb. 3.1) zur Baustelle geliefert und durch das Bauunternehmen gemäß unseren beigestellten Plan in die Betonplatte (Abb 3.2) eingebracht. Die Spannbänder (Abb. 3.3) werden nach der Behälterpositionierung an den vorab einbetonierten Ankerschrauben befestigt.

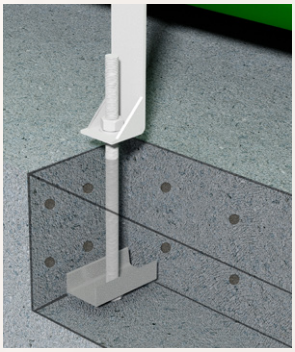


Abb. 3.1 und 3.2 - Ankerschraube in der Betonplatte

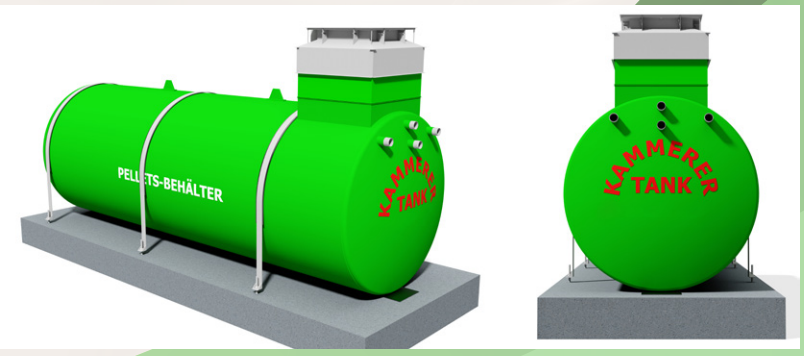



Abb. 3.3 - Spannband am Behälter montiert

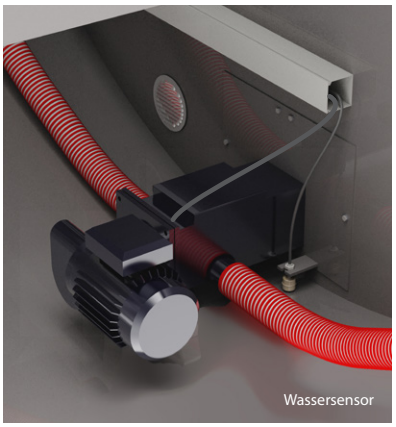
# Einkammersystem

| Beschreibung des Lagerbehälters | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Nutzvolumen * | **KG** | ~5.000 | ~7.000 | ~10.000 | ~12.000 | ~14.000 | ~17.000 | ~23.000 |
| Durchmesser | **mm** | 2.000 | 2.000 | 2.500 | 2.500 | 2.500 | 2.900 | 2.900 |
| Zylinderlänge | **mm** | 4.530 | 6.040 | 5.230 | 6.030 | 6.840 | 6.040 | 7.550 |
| Gesamtlänge | **mm** | ~4.970 | ~6.480 | ~5.770 | ~6.570 | ~7.380 | ~6.700 | ~8.200 |
| Länge Armaturenraum | **mm** | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 | 1.250 |
| Wandstärke | **mm** | 5 | 5 | 6 | 6 | 6 | 7 | 7 |
| Max. Schneckenlänge (1 Schnecke) | **mm** | 3.250 | 4.750 | 3.950 | 4.750 | 5.550 | 4.750 | 6.250 |
| Behältergewicht | **KG** | ~2.400 | ~3.000 | ~3.800 | ~4.200 | ~4.800 | ~5.500 | ~6.600 |

* Theoretisches Nutzvolumen mit angenommener Dichte von 680 KG / $m^3$

Sonderausführungen nach Absprache

A-Storz Kupplungen für 2x Befüllung / 1x Absaugung mit belüfteten Endkappen



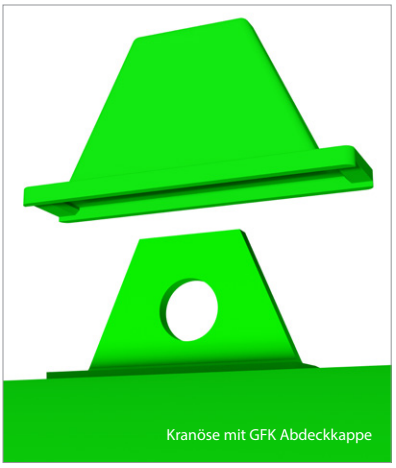
Wassersensor

# Zweikammersystem

| Beschreibung des Lagerbehälters | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Nutzvolumen * | **KG** | ~26.000 | ~33.000 | ~40.000 | ~50.000 |
| Durchmesser | **mm** | 2.500 | 2.900 | 2.900 | 2.900 |
| Zylinderlänge | **mm** | 10.860 | 10.570 | 12.080 | 15.100 |
| Gesamtlänge | **mm** | ~11.400 | ~11.240 | ~12.750 | ~15.770 |
| Länge Armaturenraum | **mm** | 1.200 | 1.200 | 1.200 | 1.200 |
| Wandstärke | **mm** | 6 | 7 | 7 | 7 |
| Max. Schneckenlänge (2 Schnecke) | **mm** | 4.800 | 4.650 | 5.400 | 6.900 |
| Behältergewicht | **KG** | ~7.000 | ~9.000 | ~10.100 | ~12.200 |

* Theoretisches Nutzvolumen mit angenommener Dichte von 680 KG / $m^3$

Sonderausführungen nach Absprache



Kranöse mit GFK Abdeckkappe

Sicht auf den Armaturenraum

WWW.KRALER.BZ.IT

I-39030 Kiens (BZ)
Pustertaler Str. 15

Tel. (+39) 0474 565317
Fax (+39) 0474 565061

info@kammerer.it
www.kammerer.it

KTK KAMMERER TANKBAU